



MAXIMALE KRAFT.

LACKSPRAY SCHWARZ

KAROSSERIE



glänzend

- **Haftet hervorragend auf sämtlichen Untergründen**
- **Als Rostschutz für Winterfelgen einsetzbar**
- **Zur optischen Aufbereitung nach Reparaturarbeiten**
- **Kontrollspray bei Spachtelarbeiten**

CHEMISCHE CHARAKTERISIERUNG:

Lackspray auf Basis von Acryllack.

EINSATZGEBIETE:

Geeignet für Ausbesserungs- und Reparaturarbeiten.

Als Rostschutz für Winterfelgen.

Zur optischen Aufbereitung nach Reparaturarbeiten.

Als Kontrolllack bei Spachtelarbeiten.

EIGENSCHAFTEN:

Haftet hervorragend auf Eisenwerkstoffen sowie auf Grundierungen.

Sparsam im Gebrauch, schnelltrocknend, witterungsbeständig.

Abriebfest für höchste Beanspruchung.



Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und diese für Ihre individuelle Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die angegebenen Daten sind unverbindlich. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen bleiben jederzeit vorbehalten.

MAKRA Norbert Kraft GmbH

Zillenhardtstraße 29 | D-73037 Göppingen/Voralb
Tel.: +49.7161.999 09-0 | Fax: +49.7161.999 09-99
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

MAKRA CHEMIE GmbH

Gewerbering 5 | D-09337 Hohenstein-Ernstthal
Tel.: +49.3723.41 90-0 | Fax: +49.3723.41 90-99
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

MAKRA Norbert Kraft Ges.m.b.H.

Moosstraße 60/1 | A-5020 Salzburg
Tel.: +43.662.45 93-44 | Fax: +43.662.45 93-45
E-Mail: info@makra.at | www.makra.at



MAXIMALE KRAFT.

LACKSPRAY SCHWARZ

KAROSSERIE



glänzend

VERARBEITUNG:

Schmutz, Fett und Rost entfernen. Wir empfehlen mit Grundierung vorzubehandeln. Der Untergrund sollte angeschliffen sein, um eine optimale Haftung zu gewährleisten. Sollte der Rost nicht vollständig entfernt sein mit MAKRA ROSTPRIMER RP1 grundieren. MAKRA SCHWARZ GLÄNZEND kann auch ohne Grundierung verwendet werden. Mehrere dünne Schichten im Kreuzgang sprühen (Zwischentrocknen ca. 8 Minuten). Beste Ergebnisse werden bei Raumtemperatur (über +15 °C) erreicht. Spraydose möglichst senkrecht halten. Nach Gebrauch Ventil kopfüber freisprühen, bis nur noch Treibgas entweicht.

DATEN:

Artikel-Nr.: 402-3
Inhalt: 500 ml
VE: 24 Dosen
Z-Nummer: Z 372226TE

Wir weisen darauf hin, dass die angegebenen Werte im Labor entstanden sind und diese für Ihre individuelle Anwendung durch Eigenversuche überprüft werden müssen. Eine Haftung kann aus diesen Hinweisen nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden.

Nachdruck, auch auszugsweise, verboten. Die angegebenen Daten sind unverbindlich. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen bleiben jederzeit vorbehalten.

MAKRA Norbert Kraft GmbH

Zillenhardtstraße 29 | D-73037 Göppingen/Voralb
Tel.: +49.7161.999 09-0 | Fax: +49.7161.999 09-99
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

MAKRA CHEMIE GmbH

Gewerbering 5 | D-09337 Hohenstein-Ernstthal
Tel.: +49.3723.41 90-0 | Fax: +49.3723.41 90-99
E-Mail: info@makra.de | www.makra.de

MAKRA Norbert Kraft Ges.m.b.H.

Moosstraße 60/1 | A-5020 Salzburg
Tel.: +43.662.45 93-44 | Fax: +43.662.45 93-45
E-Mail: info@makra.at | www.makra.at